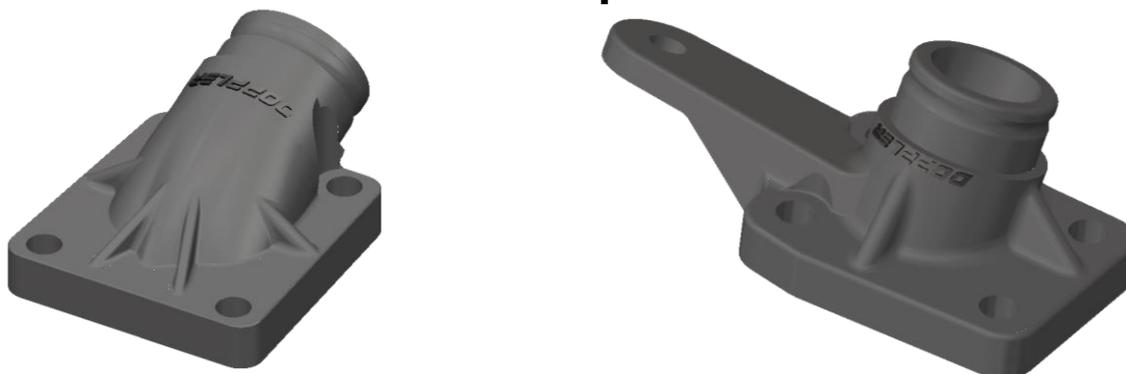


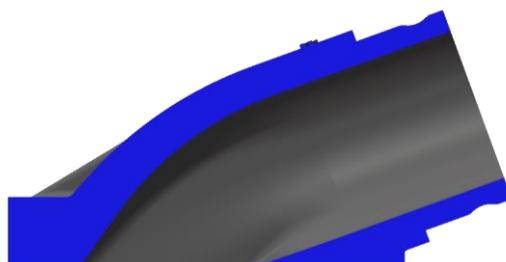
Pipe I3D



Vous venez d'acquérir une pipe d'admission DOPPLER, nous vous félicitons pour votre choix. DOPPLER développe des méthodes d'étude, de fabrication et d'essais uniques pour satisfaire les plus exigeants d'entre vous.

Caractéristiques techniques

Réalisé en impression 3D par frittage de poudre. Ce procédé permet d'offrir une forme optimum des conduits d'admission.



Inventaire des différentes pièces :

- 1 pipe
- 4 vis (nombre identique au point de fixation)
- 4 rondelles (nombre identique au point de fixation)

ATTENTION : le matériau utilisé est sensible au serrage, il est impératif de ne pas dépasser le couple de serrage (4Nm), et de ne pas oublier d'utiliser les rondelles fournies. Dans le cas d'une étanchéité incomplète, privilégier l'utilisation de la patte à joint, plutôt que le serrage excessif des vis qui entrainerait une déformation de la semelle.

Montage :

- 1) Enduire la surface de contact du plan de joint de patte à joint type CAF
- 2) Placer les rondelles et vis fournies, puis visser jusqu'à contact.
- 3) Serrer les vis à 4Nm

Clause de non prise de garantie :

- 1) Si le produit n'est pas utilisé dans des conditions d'utilisation d'usage normal,
- 2) Si l'acheteur n'a pas respecté les instructions de montage du manuel.
- 3) Si le produit montre des signes de modification ou d'altération volontaire.
- 4) S'il a été monté ou réparé par une personne non qualifiée

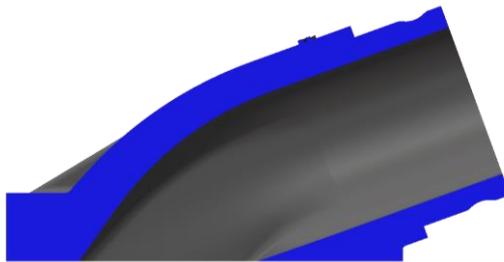
Intake pipe I3D



You have just acquired the DOPPLER intake manifold, we congratulate you on your choice. DOPPLER develops unique design, manufacturing and testing methods to satisfy the most demanding of you.

Technical characteristics

Made in 3D printing by powder sintering. This process makes it possible to offer an optimum shape of the intake ducts.



Inventory of the different parts:

- 1 pipe
- 4 screws (number identical to the fixing point)
- 4 washers (number identical to the fixing point)

WARNING: the material used is sensitive to tightening, it is imperative not to exceed 4Nm and do not forget to use the washers provided. In the case of incomplete sealing, prefer the use of the joint bracket rather than excessive

Assembly :

- 1) Coat the contact surface of the joint surface of the CAF type joint bracket
- 2) Place the washers and screws provided, then screw until contact.
- 3) Tighten the screws to 4Nm

Disclaimer of warranty:

- 1) If the product is not used under normal use conditions,
- 2) If the buyer has not followed the assembly instructions in the manual.
- 3) If the product shows signs of intentional modification or tampering.
- 4) If it has been fitted or repaired by an unqualified person